

FISA TEHNICA DE PRODUS

DIBLURI DIN MATERIAL PLASTIC PENTRU FIXAREA TERMOIZOLATIILOR AGREMENT TEHNIC NR. 017-03/198-2016

1. **NUMELE SI ADRESA PRODUCATORULUI:** S.C. PLASTEX INDUSTRY S.R.L., Bacau, Calea Barladului nr. 23, jud Bacau.

2. DESCRIEREA PRODUSULUI

Diblurile din plastic pentru fixarea termoizolatiilor produse de PLASTEX INDUSTRY SRL sunt piese înglobate în constructii, care se confectioneaza din polipropilen copolimer prin injectie.

Diblul din plastic pentru fixarea termoizolatiilor se compune din :

- corpul diblului - cui central pentru expandarea diblului în materialul în care se ancoreaza.

Corpul diblului este de forma unei tije cu rozeta. Rozeta are diametru de 55 mm / 65 mm, grosimea de 2 mm si are prevazute 4 orificii dispuse simetric. Tija, cu diametru de 10 mm are o lungime variabila în functie de model (70, 90, 120, 140, 160, 180mm), prezinta pe lungime striatii pentru fixarea laterala în peretii gaurii, având o taietura (fanta) în lungime pe ax, care permite marirea gradului de aderenta la fixare dupa introducerea cuiului. Diametrul tijei este de 10 mm . Cuiul este confectionat din acelasi material , avand diametrul de 5,5 mm, iar în zona de fixare a diblului are diametrul de 8,5mm. Partea superioara este în forma unui trunchi de con.

3. **DOMENIUL DE UTILIZARE:** Diblurile din material plastic (PP, rPP, HDPI) se utilizeaza pentru fixarea placilor de polistiren in cadrul termosistemelor pe suprafete din beton, caramida aparenta, caramida plina sau Bca, la exterior.

4. CARACTERISTICI TEHNICE:

Cod produs	Diametru corp diblu (mm)	Suport perete	Tip cui	Lungime corp diblu (mm)	Adancimea min de ancorare (mm)	Grosime EPS, XPS (mm)
Diblu FixPlast 10x70	10	Caramida cu goluri/Caramida plina/ Bca/Beton	PP	70	35	30-35
Diblu FixPlast 10x90			PP	90	40	40-50
Diblu FixPlast 10x120			PP	120	40	50-80
Diblu FixPlast 10x140			PP	140	40	60-100
Diblu FixPlast 10x160			PP	160	50	80-110
Diblu FixPlast 10x180			PP	180	50	100 - 120

5. ALTE CARACTERISTICI TEHNICE:

Caracteristici	Standardul de incercari	Valori declarate (rezultatele incercarii)
Aspect dibluri		fara defecte
Dimensiuni in mm	SREN 12608	cf catalog
Diametru exterior dibluri		
Lungime totala dibluri		+/-1%
Forta de smulgere	STAS 5511	
caramida cu goluri		minim 470
beton obisnuit		minim 500
caramida plina		minim 500
BCA		minim 250
Incercarea la foc		F

6. FABRICATIA SI CONTROLUL

Fabricarea diblurilor din plastic pentru fixarea termoizolatiilor se realizeaza în cadrul fabricii firmei PLASTEX INDUSTRY SRL, pe baza unei rețete proprii, prin injecție în matrite, în conformitate cu normele interne de producție, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat.

7. PUNEREA ÎN OPERA

Diblurile se introduc în gauri executate în prealabil, în beton, caramida, BCA. Fixarea acestora se realizează prin baterea cuiului central. Principalele etape de lucru în vederea punerii în opera a diblurilor din plastic pentru fixarea termoizolatiilor sunt:

- Se stabilește locul de fixare ;
- În funcție de grosimea termoizolației și de adâncimea gaurii din perete (de minim 55 mm) care este necesară ancorării, se alege lungimea diblului ;
- În raport cu diametrul accesoriului și lungimea acestuia, se alege burghiul și cu grija, folosindu-se o bormasina se realizează orificiul (gaura) în peretele (suportul de construcție) respectiv.
- Se introduce diblul în gaura realizată și cu ajutorul ciocanului, prin lovire se fixează diblul concomitant cu ancorarea acestuia în peretele construcției.

8. AMBALAREA SI DEPOZITAREA

Diblurile din plastic pentru fixarea termoizolatiilor se livrează în pungi de plastic, câte 50 de bucăți într-o pungă, ce se introduc apoi într-un sac ce conține 10 pungi.

Ambalajele sunt prevăzute cu etichete, pe care este specificat :

- denumirea producătorului;
- denumirea comercială a produsului și cantitatea;
- codul de bare a produsului;

Diblurile din plastic pentru fixarea termoizolatiilor ambalate și sigilate vor fi depozitate în spații uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.